



PRINCÍPIOS BÁSICOS E TIPOS DE BOMBAS

# TIPOS DE BOMBAS GRUNDFOS

be  
think  
innovate

**GRUNDFOS** 

# Quais são os principais tipos de bombas que produzimos?

A maioria das bombas Grundfos são centrífugas, mas também dispomos de bombas de tipo membrana para aplicações de doseamento e desinfecção. Os principais tipos são:

- Bombas normalizadas
- Bombas bipartidas
- Circuladores
- Bombas higiénicas
- Bombas para Águas Residuais
- Bombas para submersão
- Bombas submersíveis
- Bombas monocelulares
- Bombas multicelulares
- Bombas doseadoras



# Bombas normalizadas

## *Benefícios*

- Dimensões e desempenho de acordo com as normas internacionais
- Gama de desempenho abrangente com diversas variantes
- Disponíveis em ferro fundido e aço inoxidável, mesmo com impulsores de bronze
- Fácil manutenção

## *Aplicações*

Abastecimento de água;  
pressurização em indústria &  
trasfega de líquidos; AVAC;  
rega



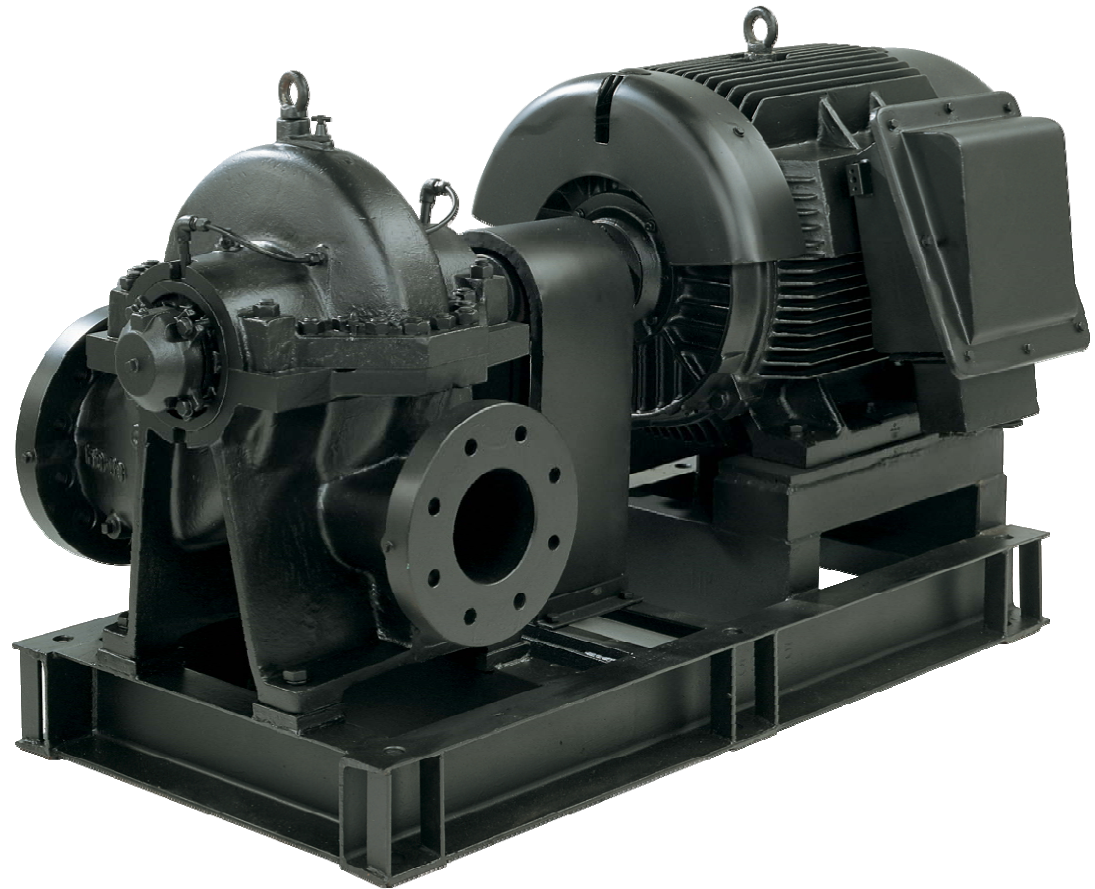
# Bombas bipartidas

## *Benefícios*

- Fácil manutenção
- Custo do Ciclo de Vida baixo
- Gama de desempenho abrangente

## *Aplicações*

Distribuição de água; rega; ar condicionado & sistemas de refrigeração; alimentação de caldeiras



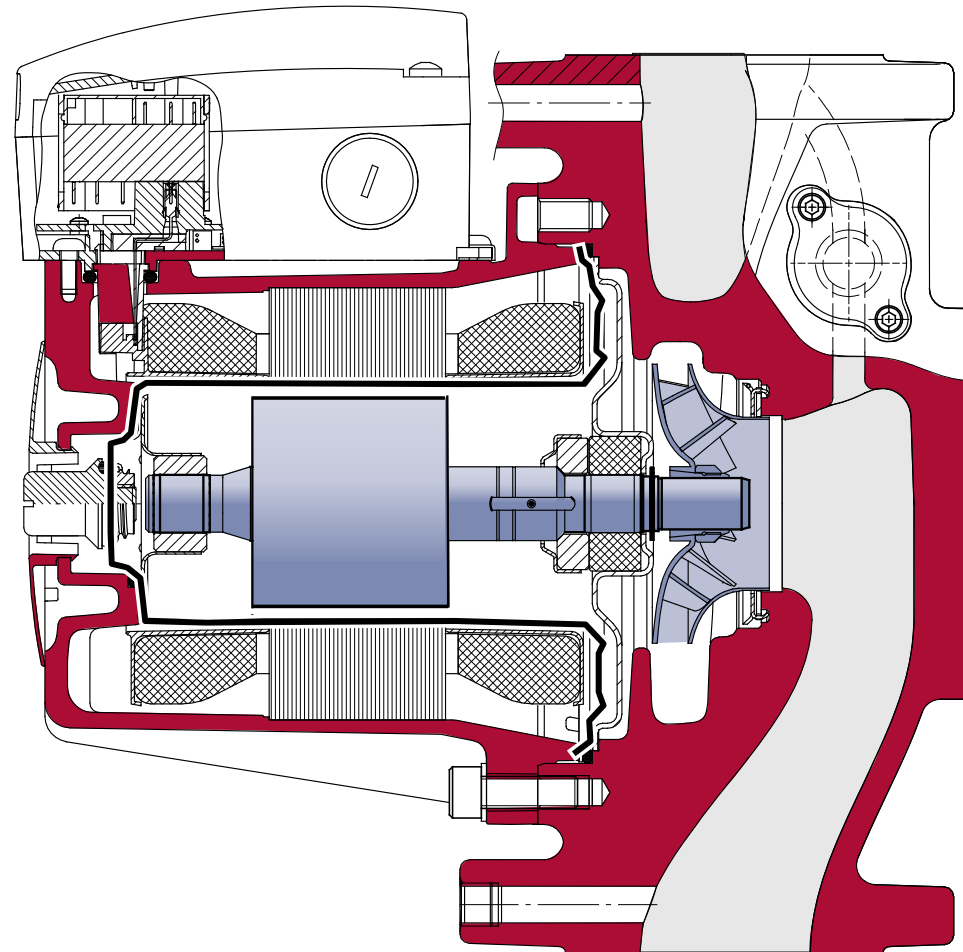
# Circuladores

## *Benefícios*

- Eficiente do ponto de vista energético
- Silencioso
- Ciclo de vida longo
- Várias opções de ajuste manual e automático

## *Aplicações*

Circulação de líquidos em sistemas de aquecimento; circulação de água quente nas torneiras; circulação em sistemas de ar condicionado



# Bombas para Águas Residuais

## *Benefícios*

- Capacidades de eliminação de sólidos
- Instalação submersa ou à superfície
- Fácil remoção da bomba da instalação graças a um sistema de acoplamento automático

## *Aplicações*

Estações elevatórias e de tratamento de águas residuais; captação de água bruta; drenagem



# Bombas para submersão

## *Benefícios*

- Permite a passagem de limalhas resultante do processo de maquinagem, não afectando o bombeamento
- Comprimento adaptável
- Grande número de variantes com diferentes materiais e soluções de vedantes

## *Aplicações*

Refrigeração; Lubrificação e filtração em máquinas-ferramentas; bombeamento de condensados; máquinas de lavagem industriais.



# Bombas submersíveis

## *Benefícios*

- Instalação subterrânea em furos
- Elevada eficiência
- Aço inoxidável e ferro fundido de diferentes materiais
- Gama de desempenho abrangente

## *Aplicações*

Captação subterrânea de água, rega e descida do nível freático; minas; fontes



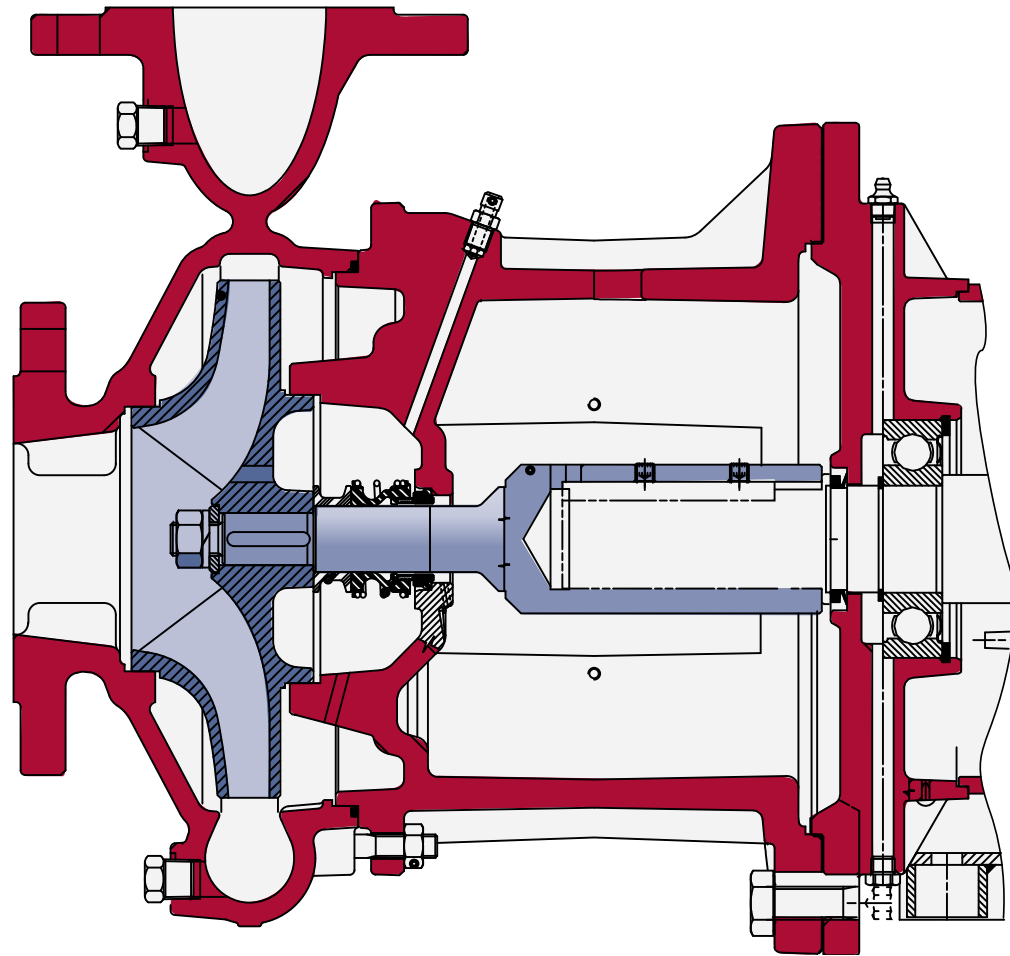
# Bombas monocelulares

## *Benefícios*

- Vasta gama de desempenho com diversas variantes
- Disponível em ferro fundido e aço inoxidável, mesmo com impulsores de bronze
- Fácil manutenção
- Adequada para temperaturas baixas e elevadas

## *Aplicações*

Abastecimento de água; pressurização & trasfega de líquidos em indústria; AVAC; rega



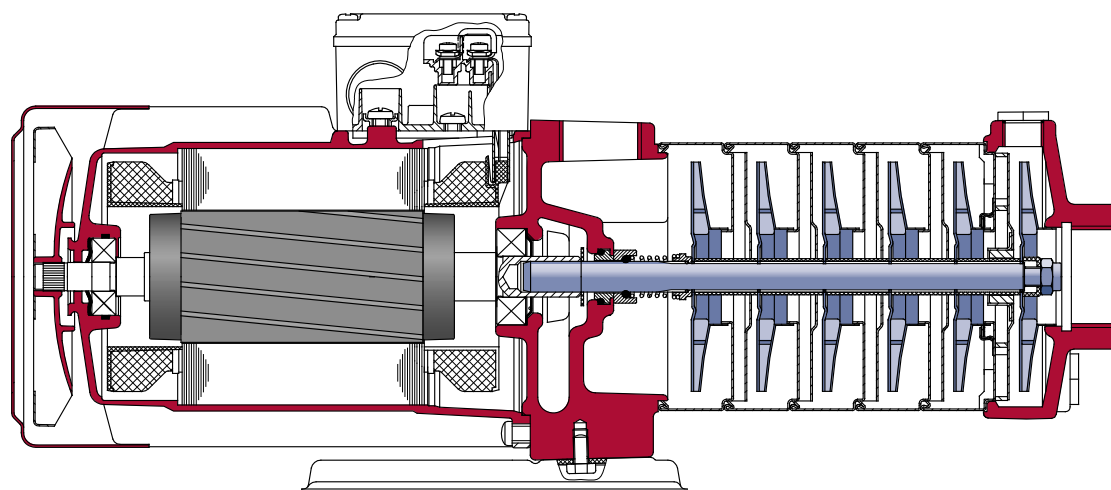
# Bombas multiselulares

## *Benefícios*

- Várias soluções customizadas para aplicações industriais
- Diversas variantes de produto
- Elevada eficiência e baixo Custo do Ciclo de Vida
- Fácil manutenção

## *Aplicações*

A maioria das aplicações industriais sem requisitos de higiene; aquecimento; refrigeração; minas; máquinas-ferramentas; rega



# Bombas doseadoras

## *Benefícios*

- Bombeamento de elevada precisão – reduz o uso de químicos
- Resistente a químicos
- Compactas e eficientes
- Gama de desempenho abrangente por bomba (elevada relação de dosagem)

## *Aplicações*

Sistemas de doseamento e desinfecção em diversos processos industriais, por exemplo na indústria do papel, têxtil, alimentação e bebidas





GRUNDFOS  
**ECADEMY**

[www.grundfos.pt](http://www.grundfos.pt)